

739 95 Bystřice nad Olší
Republika Czeska

tel.: +420 558 340 011, 558 340 034

fax: +420 558 340 100

e-mail: nfo@iap.cz

www.iap.cz

IČO: 48398233 DIČ: CZ48398233



Jakość: RP, RP2x, HP, SHP, UHP

Zastosowanie: Grafitowe elektrody używane są w łukowych piecach elektrycznych i piecokadziach stosowanych w metalurgii i odlewnictwie do produkcji stali, żelazostopów i żeliwa.

Parametry	Jedn.	RP	RP2x	HP	SP	UHP
Porowatość	%	25 - 28	24 - 27	23 - 25	22 - 24	20 - 23
Oporność elektryczna	$\mu\Omega m$	8,0 - 9,5	7,0 - 8,0	6,0 - 6,9	5,9 - 6,3	4,5 - 5,9
Wytrzymałość na zginanie	MPa	8,0 - 10	8,5 - 10,5	10,1 - 11,9	11,5 - 13,0	12,5 - 15,0
Wsp. rozszerzalności cieplnej	$10^{-7}/K$	13 - 15	13 - 15	15 - 17	14 - 16	4 - 10
Gęstość pozorna	g/cm^3	1,56 - 1,60	1,59 - 1,62	1,62 - 1,66	1,67 - 1,69	1,69 - 1,75
Zawartość popiołu	%	0,4	0,35	0,3	0,15	0,1

Wymiary elektrod (mm)	Średnica elektrod (inch)	Waga elektrody (kg)	Waga złącza (kg)	Typ złącza	Ilość elektrod (ks/pal)
Ø 152 x 1500	6	48	1,1	92T4N	18
Ø 203 x 1500	8	80	2,5	122T4N	9
Ø 228 x 1500	9	109	3,5	139T4N	9
Ø 254 x 1500 x 1800	10	132 155	4,6 4,6	152T4N	7
Ø 305 x 1500 x 1800	12	185 220	7,3 7,3	177T4N	7
Ø 356 x 1800	14	300	11,4	203T4N	3
Ø 406 x 1800	16	401	15,7	222T4N	3
Ø 457 x 1800 x 2100	18	498 580	21,3 21,3	241T4L	2
Ø 508 x 1800 x 2100 x 2400	20	640 720 810	33,0 33,0 33,0	269T4L	2
Ø 559 x 2100 x 2400	22	850 980	42,0 42,0	298T4L	2
Ø 610 x 2400 Ø 610 x 2700	24	1200 1400	48,5	317T4L	2

Notatka: N = krótki typ złącza grafitowego
L = długi typ złącza grafitowego

Pakowanie: Elektrody wraz z nypami są pakowane na drewnianych paletach.
Nyple i gniazda są zabezpieczone zaślepkami ze styropianu.

Regeneracja uszkodzonych i złamanych elektrod grafitowych:
Nowa obróbka gniazd i gwintów.
Zmniejszenie średnicy elektrod (jeśli istnieją głębokie defekty powierzchni).

Wykonanie elementów progu pieca ze złomu elektrod grafitowych.